

Finitura in tinta per interno gallerie

### Descrizione generale del prodotto

#### Descrizione

Finitura epossi-silossanica a copertura medio/bassa ed alta riflessione della luce, alto effetto barriera a fronte di basso spessore per strato. La pittura priva di VOC è utilizzabile in ambienti con poca ventilazione. Applicabile su superfici cementizie già primerizzate o altre superfici intrinsecamente resistenti ad attacco corrosivo quali acciaio zincato, acciaio inox, alluminio, rame, leghe zinco titanio, PVC rigido, vetro ecc.. Non ingiallente, con ottima ritenzione della tinta, eccellente resistenza chimica ed al tormento meccanico (abrasione, urti). Ottima idro-oleorepellenza e resistenza a graffi anche a fronte di numerosi e frequenti lavaggi.

#### Tipo di impiego

Finitura per supporti sottoposti a elevatissimi cicli di sporco e pulizia. Sovraverniciabile con TiO<sub>2</sub> fotocatalitico. In caso di incendio, il rivestimento è non combustibile (UNI 8457) e non rilascia fumi tossici (UNI 11170).

### Caratteristiche chimico-fisiche del prodotto

#### Colore

Bianco RAL 9003, 9010, 9016 - tinte RAL in generale

#### Aspetto

Alto, medio e basso gloss, effetti ruvido o goffrato

#### Solidi in volume A+B

95 % ± 2 (v/v)  
96 % ± 2 (w/w) in peso

#### S.O.V. (V.O.C.)

Sostanze organiche volatili < 60 g/l<sup>1</sup> in applicazione  
120 -130 g/l entro 15 giorni dall'applicazione

#### Peso specifico A+B

1360 ± 50 g/l

#### Codici componenti

Componente A HD.5061.A serie  
Componente B HD.5060.B serie

#### Codice diluente

S.0025.X per esterno; per applicazioni al chiuso, rivolgersi all'assistenza tecnica

#### Rapporto di miscelazione

In peso: 89 : 11  
In volume: 84 : 16

#### Pot life a 20°C

8 ore

#### Metodo di applicazione

Airless - Spruzzo con aria - Ecospray (HVLP) - Rullo

#### Spessore consigliato

60 - 80 µm secchi (min. 50 - max. 150)  
65 - 100 µm wet (min. 60 - max. 150)

#### Resa teorica - Consumo teorico

15,83 m<sup>2</sup>/l (a 60 µm DFT)    9,5 m<sup>2</sup>/l (a 100 µm DFT)  
86 g/m<sup>2</sup> (a 60 µm DFT)    135 g/m<sup>2</sup> (a 100 µm DFT)

#### Condizioni di applicazione

Vedi istruzioni per l'uso

#### Preparazione delle superfici

In funzione del sistema di primerizzazione scelto

#### Resistenza alla temperatura

90 ° C all'aria

#### Durata a magazzino

Componente A, 30 mesi  
Componente B, 12 mesi

Note:

1 S.O.V. [DL 27.03.161 art. 3 comma 1 - Allegato II, cat. E, finiture speciali]

## Istruzioni d'uso

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

In funzione del sistema di primerizzazione scelto

### CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura 5° ÷ 40 C  
Umidità relativa ≤ 85%  
Temperatura della superficie > 3° C del punto di rugiada

	Minimo	Normale	Massimo
Prodotto	10°C	15 ÷ 30°C	40°C
Supporto	2°C	15 ÷ 30°C	50°C
Ambiente	2°C	15 ÷ 30°C	40°C
Umidità relativa	-	40 ÷ 60%	85%

### PREPARAZIONE PRODOTTO - AVVERTENZE

Il prodotto necessita di una buona miscelazione/agitazione del Componente A con l'induritore Componente B. Versare il Componente B nella base (Componente A) e miscelare il tutto accuratamente per qualche minuto. Per applicazioni a rullo si raccomanda di diluire il prodotto fino ad una viscosità di 40 - 50" Coppa Ford 4.

Si raccomanda inoltre:

- non superare gli spessori indicati per evitare problemi di pellicolazione superficiale
- evitare l'applicazione in presenza di condense o forte umidità.

### APPARECCHIATURE DI SPRUZZO — Parametri ottimali

#### HVLP -ECOSPRAY

Diametro ugello	1,2 - 1,4	Mm
Volume aria prodotta	250	l/min
Pressione uscita	1 ÷ 3	kg/cm <sup>2</sup>
Diluizione	0 ÷ 5	%

#### CONVENZIONALE

Diametro ugello	1,2 ÷ 1,6	Mm
Pressione dell'aria	0,4 ÷ 0,5	MPa
Pressione serbatoio	0,1 ÷ 0,17	MPa
Diluizione	5 ÷ 10	%

#### AIRLESS

Diametro ugello	0,013 ÷ 0,019	Pollici
Rapporto di compressione	30 : 1	
Pressione uscita	9 ÷ 18	MPa
Diluizione	0 ÷ 10	%

### INDURIMENTO SOVRAPPLICAZIONE

Temperatura	10 °C	20 °C	35 °C
Fuori tatto (h)	2 ÷ 4	1 ÷ 3	1 ÷ 1,5
Profondità (h)	16 ÷ 36	12 ÷ 24	9 ÷ 12
Intervallo di sovraverniciatura	min (h)	36	24
	max (h)	---	---

### APPLICAZIONE INDUSTRIALI

#### IN STABILIMENTO CON FORNO DI VERNICIATURA ARIA FORZATA

Temperatura	20 °C
Tempo di flash, essiccamento in aria	100 ÷ 200 min
Tempo minimo di sovraverniciatura con se stesso	4 ORE

Dopo applicazione della finitura

Tempo di cottura @ 50 °C	60 min
Tempo minimo di impilaggio	36 - 48 ore

#### APPLICAZIONE SUL CAMPO A TEMPERATURA AMBIENTE

Temperatura	20 °C
Fuori polvere	120 min
Fuori tatto	6 - 8 ore
Profondità	24 ÷ 72 ore
Tempo minimo di sovraverniciatura con se stesso (a 20°C)	8 ore

Dopo applicazione della finitura

Tempo di impilaggio (reticolazione completa)	48 - 72 ore
--	-------------

### MANUTENZIONE E RITOCCHI

Per effettuare interventi di manutenzione e ritocco delle superfici è necessario:

- circoscrivere l'area da ritoccare o manutentionare
- pulire accuratamente la superficie rimuovendo tutti i tipi di sporco, impurità, ossidi ecc.

Per ulteriori dettagli consultare lo specifico manuale di manutenzione disponibile sul sito [www.innoventions.eu](http://www.innoventions.eu) nella sezione Documentazione tecnica.

### MISURE DI SICUREZZA

Osservare le precauzioni riportate sull'etichetta applicata a ciascun contenitore e quelle riportate sulle schede di sicurezza Innoventions sviluppate secondo le prescrizioni di Legge DM 28.01.1992 nel recepimento delle direttive CEE.

Le seguenti precauzioni minime vanno in ogni caso adottate:

- Evitare il contatto con gli occhi, il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori adottando guanti, maschere ed occhiali. In caso di contatto accidentale con gli occhi, lavare con acqua per almeno 10 minuti e sottoporsi a visita medica

### PRECISAZIONI - NOTE

In caso di segnalazioni e/o contestazioni si raccomanda di fare sempre riferimento al codice del prodotto e al numero di lotto riportati sull'etichetta di ciascun contenitore.

Per situazioni e/o esigenze diverse da quanto riportato nella scheda tecnica contattare il servizio Assistenza Tecnica di Innoventions (tel. +39 02 6428117)

## Prestazioni del prodotto

### Durezza matita (Koh I Noor)

> 2H

### Riflessione della luce

> 90 % 420 – 700 nm - Colore bianco RAL 9003

## Certificazioni e normative

### Taber Test | ASTM D4060-10

48 mg, mola CS10, peso 1 kg, 1 kciclo

### Riflessione della luce

> 90 % 420 – 700 nm Colore bianco RAL 9003

### Permeabilità al vapor d'acqua | (UNI EN 7783-2)

Sd = 0,72 m @ 50 µm DFT -  $\mu$  = 14000

### Permeabilità all'acqua liquida | (UNI EN ISO 1062/3)

0,004 kg/m<sup>2</sup> h<sup>0,5</sup>

### Permeabilità al CO<sub>2</sub> | (UNI EN 1062/6)

Sd = 25,97 m @ 50 µm DFT -  $\mu$  = 520.000

### Resistenza agli shock termici secondo EN ISO 13687 -5 richiamata in EN ISO 5204-2

Nessuna variazione o distacco dopo 20 cicli

### Resistenza ai cloruri secondo UNI 1062-3

Nessun assorbimento

### Classe di resistenza al fuoco | (UNI 8457, UNI 9174, UNI 9176)

Classe 1 A non infiammabile

### Rilascio fumi tossici | (UNI CEI 11170)

Classe F1, fumi non tossici

Opacità fumi: 45 non flaming, 27 flaming (fumo chiaro)

### Test di reazione al fuoco secondo ISO 13501-1

Reazione al fuoco: B  
Sviluppo di fumi: S1  
Parti infiammate: D0

### Resistenza all'invecchiamento accelerato: secondo EN ISO 1062-11<sup>1</sup> richiamato in EN ISO 1504-2

Variazione colore  $\Delta E < 3$ ;

Variazione della riflessione < 10%

Note:

<sup>1</sup> Durata del test 2000 ore; lampade UV - A 340 nm; 4 ore luce temperatura 60°C, 4 ore buio temperatura 50°C.